

Meltio M600

Ipari 3D fémnyomtató

Bővítse gyártási képességeit kék lézerekkel, nagy gyártási térfogattal és teljesen inert kamrával a legjobb anyagtulajdonságok érdekében. A nyomtatás minden eddiginél egyszerűbb a továbbfejlesztett folyamatvezérlésnek, a fejlett érzékelőknek és az élő felügyeletnek köszönhetően, amelyek lehetővé teszik az alkatrészek folyamatos, napi 24 órájában történő előállítását.

A Meltio M600 beépített 3 tengelyes tapintórendszerével és munkamegtartó megoldásaival ideális társ a gyártási műveletekhez.



Tulajdonságok

Egyszerű, mint egy gombnyomás

Szabványosított nyomtatási stratégiák a gyorsabb, biztonságosabb és produktívabb élmény érdekében. A továbbfejlesztett folyamatvezérlés gondoskodik a többről.

Könnyen kezelhető

Fejlett érzékelőmegoldások, egyszerűsített felhasználói felület, dedikált szeletelő, nullpontos rögzítőrendszer, stb.

Kevesebb karbantartás

Az újonnan kifejlesztett lerakófej szükségtelenné teszi a lézeres igazítást, míg a mozgásrendszert továbbfejlesztették és túlméretezték a maximális élettartam érdekében.

Gyártásra kész

Nagyobb alkatrészek, nagyobb lerakódási arány, nagyobb anyagválaszték, inert nyomtatókamra, kevesebb karbantartás és beépített munkamegtartó megoldások.

Megbízható

A semmiből újrakezelve, továbbfejlesztett huzaladagoló rendszerrel, szálmentes felhordófejjel, továbbfejlesztett folyamatvezérlő rendszerekkel és még sok mással büszkélkedhet, ami rendkívül megbízható gépet eredményez.

Műszaki adatok

Méret:	1050 x 1150 x 1950 mm	Tápellátás:	400V Három fázis
Burkolat mérete:	300 x 400 x 600 mm	Teljesítményfelvétel:	4-6 kW (a kiválasztott programtól függően)
Súly:	800-1000 kg (kiegészítőktől függően)	Folyamatvezérlés:	zárt hurkú, lézeres és vezetékes moduláció
Mozgórendszer:	Szervomotor, lineáris tengely abszolút jeladóval minden tengelyen	Érintőszonda:	Integrált automata XYZ érintőszonda
Szűrőrendszer:	3 fokozatú részecske- és vegyi szűrés	Zárt belső tér:	Lézerbiztos, ellenőrzött inert atmoszféra
Környezetszabályozás:	Oxigén és páratartalom szabályzás	Interfész:	USB, Ethernet, WiFi
Lézer típusa:	9x közvetlen dióda lézer	Hűtés:	Aktív vízű hűtéses hűtővel
Lézer hullámhossz:	450nm (Kék)	Huzal alapanyag átmérő:	0.8-1.2mm
Teljes lézerteljesítmény:	1000 W	Huzaladagoló orsó:	BS300 vagy külső huzaldob

Huzalanyagok

Rozsdamentes acélok:	Kiváló szilárdság és korrózióállóság
Lágyacélok:	Olcsó és képlékeny, páratlan megmunkálhatósággal és hegeszthetőséggel
Szénacélok:	Nagy ütésállóság, megtartja keménységét magas hőmérsékleten is
Titánötvözetek:	A legmagasabb szilárdság/tömeg arány és korrózióállóság
Nikkelötvözetek:	Sokoldalúság, kiváló hő- és korrózióállóság
Réz és alumínium:	Vezetőképesség és korrózióállóság, valamint könnyű szilárdság

Frissítések és tartozékok

Hot Wire	Programozható tápegység, amely előmelegíti az anyagot a lerakódási sebesség növelése érdekében
Dual-Wire	Ez az opció lehetővé teszi akár 2 anyag szekvenciális 3D nyomtatását nagyon gyors automatikus vezetékkapcsolókkal
Quad-Wire	Ez az opció lehetővé teszi akár 4 anyag szekvenciális 3D nyomtatását nagyon gyors automatikus vezetékkapcsolókkal
Külső huzaldob csatlakozás	Csatlakoztassa a külső huzaldobokat az M600-hoz, lehetővé téve 100 kg-os és 200 kg-os anyagcsomagok használatát
Nullapontos rögzítőrendszer	A rögzítőlapok pontos és gyors csatlakoztatása az M600 nyomtatóágyához a gyártáshoz